



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2021650777

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

600

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 28.05.2021 г.
Вагон/Автомобиль: С 563 ТХ 174
НТД: ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (1,3)
ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (2,4-5)

Грузополучатель	ОСП АО "СПК" в г. Екатеринбург-Промышленный г. Екатеринбург
Наименование продукции	
1-5	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	Сорт	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверки)	Категория по ставки	Вид обработки попержи.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр. анализ	количество	вес всего, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1,3	Заказ: 2021361214 (20)		Партии: 221080623, 221080631 №сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36185														
	2150889	09Г2С	345	1	уголок	45,00x45,00 x 4,00	МД1 (Мерная длина с померной (не более 5%)) 12000	В		1ГП	15					2	7,872
2,4-5	Заказ: 2021361214 (320)		Партии: 221076960, 221076961, 221076958 №сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.36189														
	2150850	СТЗсп5		1	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МД1 (Мерная длина с померной (не более 5%)) 12000	В		1ГП						3	11,779
ИТОГО:															Связки/пакеты:	5	19,651

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронеч)

Разновка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1,3(*)	0,13	1,31	0,59	0,010	0,021	0,10	0,14	0,22	0,008	0,002	0,025	0,000	0,000	0,009	0,418
2,4-5(*)	0,18	0,46	0,15	0,008	0,023	0,12	0,11	0,21	0,006					0,010	0,261

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С				
					Угол, град.	Результат							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2,4-5	324,00	477,00	32,60			96,00					в состоянии поставки	110,00	Отпуск: 250С Воздух
						89,00						88,00	
						86,00						97,00	
						85,00						106,00	

При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021650777

Страница 1 из 2

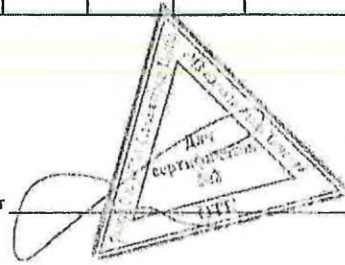


№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	4	5	6	7	8	Ударная вязкость КСЧ при -70С, Дж/см2	10	11	12	Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная КСЧ после мех. старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
													Угол, град.	Результат			
	1	2	3						9				13	14	15	16	17
1,3	369,00 377,00	527,00 535,00	30,40 31,30						95,00 98,00 89,00 91,00				180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	114,00 120,00 111,00 123,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

Примечание:

- 1,3 Металл радиоактивно безопас.
 ГС
- 2,4-5 Металл радиоактивно безопас.
 СВ

Специалист



МАКАРОВА Л.Ю.



При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат №: 2021650777
Страница 2 из 2