

## Этапы упаковки продукции



### 1 этап

При сборке поддона каждый ряд облицовочного кирпича прокладывают бумагой плотностью 80-90 гр/м<sup>2</sup>.



### 2 этап

Далее кирпич стягивают в горизонтальной и вертикальной плоскостях специальными штрипс-лентами.



### 3 этап

В завершение поддон обтягивают термоусадочной пленкой толщиной 120 мкм, закрывая верхний ряд и боковые стороны кирпича.