



Наименование продукции Швеллер г/к

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 61053385

Номер заказа 230427-22

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стн	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерл лан	Марка стали и категории	Класс	Класс точн	Размерь, мм сечение*длина	Коллич*дли на края	Форма пост	Со рт	Грул попер	Серп/Кривиз	Грул низн	Плос кост	НД	Масса, т (факт) нетто	Масса, т (факт) брутто
1	450	9	92510	574014	5478	8383	Ст3сп-5			8V*6000		МД	1	1ГП				ГОСТ 635-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	2.477	2.480
2	450	-	-	-	-	8398	-			-		МД	1	1ГП				-	1.772	1.775
3	450	-	-	453592	5479	8401	-			-		МД	1	1ГП				-	2.487	2.490
4	450	-	-	-	-	8403	-			-		МД	1	1ГП				-	2.482	2.485
5	450	-	-	-	-	8404	-			-		МД	1	1ГП				-	2.482	2.485
6	450	-	-	-	-	8408	-			-		МД	1	1ГП				-	2.087	2.090
7	450	11	-	574040	5507	9089	-			12V*12000		МД	1	1ГП				-	3.785	3.790
8	450	-	-	-	-	9090	-			-		МД	1	1ГП				-	3.780	3.785
9	450	-	-	574042	5515	9293	-			-		МД	1	1ГП				-	4.560	4.565
10	450	-	-	-	-	9296	-			-		МД	1	1ГП				-	4.560	4.565
11	450	12	-	453671	5572	1374	-			16V*12000		МД	1	1ГП				-	1.385	1.390
12	450	-	-	453673	5574	1504	-			-		МД	1	1ГП				-	1.900	1.905
13	450	-	-	453685	5587	1836	-			-		МД	1	1ГП				-	2.440	2.445

36.197 36.250

Плавка	Химический состав, %										Партия	Превел прочн	Превел гелуч	Относ ушлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСД t-20	Металл р/к 61053385
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N								
574014	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	5478	Нмм2	Нмм2	%	УЛ	123	145	
453592	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	5479	Нмм2	Нмм2	%	УЛ	121	139	

Приме- ВУ-2. Повышенная категория точности.

Дата выдачи 06.11.19 18:19

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Егорова Л.Н.

142

контролер в производстве черных металлов

Собокарь М.О.

Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Пожалуйста!"

