

4	24.09.2020	20П402128	-	474/476	463/468	285/285	26/26	уд	100	-	136	119
5	24.09.2020	20П402129	-	474/476	463/468	285/285	26/26	уд	100	-	136	119
6	24.09.2020	20П402130	-	474/476	463/468	285/285	26/26	уд	100	-	136	119
7	24.09.2020	20П402091	-	421/421	412/412	296/296	29/29	уд	134	-	103	121
8	24.09.2020	20П402092	-	421/421	412/412	296/296	29/29	уд	134	-	103	121
9	24.09.2020	20П402093	-	412/421	412/412	297/297	29/29	уд	152	-	114	136
10	24.09.2020	20П402094	-	412/421	412/412	297/297	29/29	уд	152	-	114	136
11	12.07.2019	19П401749	-	441/451	441/441	330/330	26/26	уд	109	-	86	150
12	24.09.2020	20П402111	-	451/461	441/451	335/335	25/26	уд	184	-	135	201
13	24.09.2020	20П402114	-	451/461	441/451	335/335	25/26	уд	184	-	135	201
14	24.09.2020	20П402120	-	451/461	441/451	335/335	25/26	уд	184	-	135	201
15	24.09.2020	20П402121	-	451/461	441/451	335/335	25/26	уд	184	-	135	201
16	24.09.2020	20П402123	-	451/461	441/451	335/335	25/26	уд	184	-	135	201

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ГОСТ 14637-89	Ст3сп5	ГОСТ 380-2005	-
АО "Выксунский металлургический завод"	ГОСТ 16523-97	Ст3сп5	ГОСТ 380-2005	-
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ТУ 14-1-3579-83, ГОСТ 19903	Ст3сп5	ГОСТ 380-2005	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 19П401749, 20П401779, 20П402091, 20П402092, 20П402093, 20П402094, 20П402111, 20П402114, 20П402120, 20П402121, 20П402123, 20П402126, 20П402127, 20П402128, 20П402129, 20П402130

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества

Контролер - сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК **Маркелова О.В.**

Сертификатчик **Асманова Н.В.**

